



DAS Bezpečnostné spojky

Bezvolové bezpečnostné spojky so synchrónnym alebo skokovým preklzom.

Bezpečnostné spojky typu DAS pracujú na princípe guľčového mechanizmu s čenečnou sínou. Použitie máiu hlavne u strojev ktoré vyžadujú absolútne bezpečnosť nastavenie.

Ich hlavná charakteristika je bezvolová práca a vysoká tuhosť komponentov. Čo zabezpečuje konštantne, spoľahlivé nasadenie počas celej životnosti mechanizmu.

Princíp práce umožňuje veľmi presné nastavenie pri zachovaní maximalného krútiaceho momentu a tým najlepšie využitie celého stroja.

Hlavné informácie

CHARAKTERISTIKA :

- Material: vysokopevna, kalena ocel
- Pracovna teplota: -30 °C az +120 °C
- Tolerancie hriadela maju byt v rozsahu g7 alebo h7
- Mozne specialne vyhotovenie z nerezovej ocele
- Bezvolove bezpecnostne spojky s degresivnou charakteristikou
- Presne vypnutia s vysoko presnou opakovatelnotou
- Jednoduché nastavenie pomocou utiahnutia spojky
- Tvrdeny povrch pre dlhu zivotnost
- Odpojenie zataze
- Multipozicne preskocenie, alebo synchronne prevedenie
- Moment moze byt nastaveny aj po instalacii
- Nizkonakladove vyhotovenie
- Uzky loziskovy priestor pre namontovane casti
- Kompaktna, axialne kratka verzia
- Zakaznikom navrhnuty diel moze byt namontovany pred istalaciou
- Jednoduché spojenie pomocou pera

Sposoby vyhotovenia a princip cinnosti

Rohatko-zapadka verzia DK

ked moment dosiahne nastavenu hodnotu, nastane relativny posun medzi pohanym a hnacim elementom.

Nadbytocny moment je redukovaný na malu zostatkovu hodnotu.

Loziska su premiestnene do vybrati v disku.

Po navrate momentu na stanovenu hodnotu sa loziska vratia do vybrati v disku.

Synchronna verzia S

ked moment dosiahne nastavenu hodnotu, nastane relativny posun medzi pohanym a hnacim elementom.

Nadbytocny moment je redukovaný na malu zostatkovu hodnotu.

Loziska su premiestnene do vybrati v disku.

Po navrate momentu na stanovenu hodnotu sa vďaka specialnemu rozostupu vratia loziska na miesto az po celej rotacii o 360 stupnov.

Pohanany a pohony element su stale v rovnakej relativnej pozicii (ine pozicie ako napr. 180 stupnov su mozne na zaklade poziadavky).

Typy bezpečnostných spojok DAS



DAS - s montanou prirubou

Popis

- Uzamykací pretazovací systém
- Pre momenty od 2 do 1.600 Nm
- Prevedenie:
Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Použitie

Vhodné pre aplikácie s reverzným chodom



DAS-K-s retazovym diskom

Popis

- Uzamykací pretazovací systém
- Pre momenty od 10 do 100 Nm
- Prevedenie:
Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Použitie

Vhodné pre použitie s reverzným chodom



DAS-S-s prirubou a vnutornym kuzelom

Popis

- Uzamykací pretazovací systém
- Pre momenty od 2 do 300 Nm
- Prevedenie:
Rohatko-zapadka (DK) aj synchronne (SK)

Použitie

Vhodné pre použitie s reverzným chodom

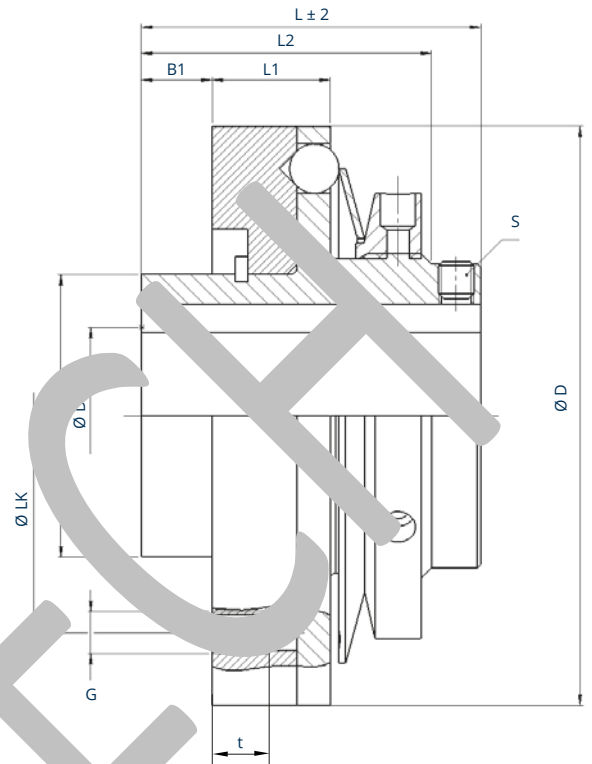
Bezpečnostná spojka DAS s prírubou

Rozmery

- Ø D** Vonkajsi priemer
- Ø D1** Priemer diery
- Ø LK** Priemer rozstupovej kružnice
Zavit pre domontovane casti
- L** Celkova dlzka
- L2** Dlzka bez
upevnovacej skrutky (S)
- G** Fixacna diera
- S** Cervik

Technicke udaje

- T_{KN}** Vypinaci moment
- J** Moment zotravnosti
- n_{max}** Max. otacky
- M** Hmotnost



Bezpečnostné spojky DAS su prednastavene na požadovaný moment už vo výrobe. Nastavovací kružok dovoľuje nastavenie smykoveho momentu len v rozsahu údajov uvedených v tabuľke nižšie.

Velkost	1 T _{KN}		2 T _{KN}		Rozmery									Technicke udaje			
	L [mm]	Ø D [mm]	Ø LK [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	B1 [mm]	G (6x)	t [mm]	S ISO 4028	J [kg cm ²]	n _{max} [min ⁻¹]	M [kg]					
10	2 - 5	4 - 10	32	64	10 - 17	25	47	12	26	6	M5	5	M4	1,7	3000	0,4	
30	5 - 15	10 - 30	40	73	12 - 17	30	53	15	33	8	M6	7	M5	3,6	3000	0,6	
60	15 - 40	30 - 65	47	82	17 - 20	35	60	19	41	10	M6	8	M6	6,7	3000	0,8	
100	20 - 50	50 - 100	56	112	20 - 42	55	82	23	49	12	M6	8	M6	30	2500	2	
200	30 - 70	80 - 200	56	148	20 - 42	55	82	23	49	12	M6	10	M6	30	2500	2	
300	60 - 200	110 - 310	71	148	30 - 50	65	102	31	64	16,5	M8	12	M8	120	1800	4,5	
500	200 - 500	150 - 630	71	148	35 - 50	65	102	33	64	16,5	M8	12	M8	125	1800	4,6	
1000	250 - 500	400 - 1000	96	202	40 - 75	95	140	41	88	21	M12	15	M10	600	1000	11,6	
1600	600 - 1300	600 - 1600	106	205	48 - 85	105	148	49	98	25	M16	15	M12	680	800	12,2	

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DAS	60	DK	25 H7	T_{KN}: 20 Nm	1 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PRIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV

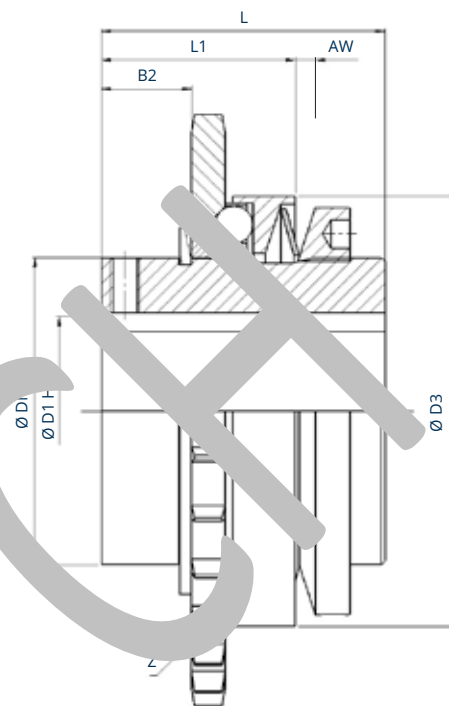
Bezpečnostná spojka DAS s retazovým diskom

Rozmery

- ∅ D** Vonkajsi priemer
- ∅ D1** Priemer diery
- ∅ DN** Priemer naboja
- L** Celkova dlzka
- AW** Posun pri vypnuti spojky

Technicke udaje

- T_{KN}** Vypinaci moment
- n_{max}** Max. otacky



Bezpečnostné spojky DAS su prednastavené na požadovaný moment už vo výrobe. Nastavovací krúžok dovoľuje nastavenie smykového momentu len v rozsahu údajov uvedených v tabuľke nižšie.

Velkost	1 T _{KN} [Nm]	2 T _{KN} [Nm]	Rozmery							Technicke udaje	
			L	∅ D3	∅ D1	∅ DN	L1	B2	AW	Standardne disky	n _{max} [min ⁻¹]
DAS-K											
30	10 – 20	20 – 65	45	70	12 – 20	35	14	2	3/8 x 7/32, z = 25	1500	
60	25 – 65	40 – 100	50	80	14 – 25	50	15	2	1/2 x 5/16, z = 24	1500	
200	80 – 100	100 – 200	70	91	22 – 35	65	19	2	1/2 x 5/16, z = 29	1000	
500	80 – 100	160 – 200	70	121	25 – 50	95	23	2	3/4 x 7/16, z = 27	1000	

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DAS-K	60	DK	30 H7	T_{KN}: 65 Nm	2 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV

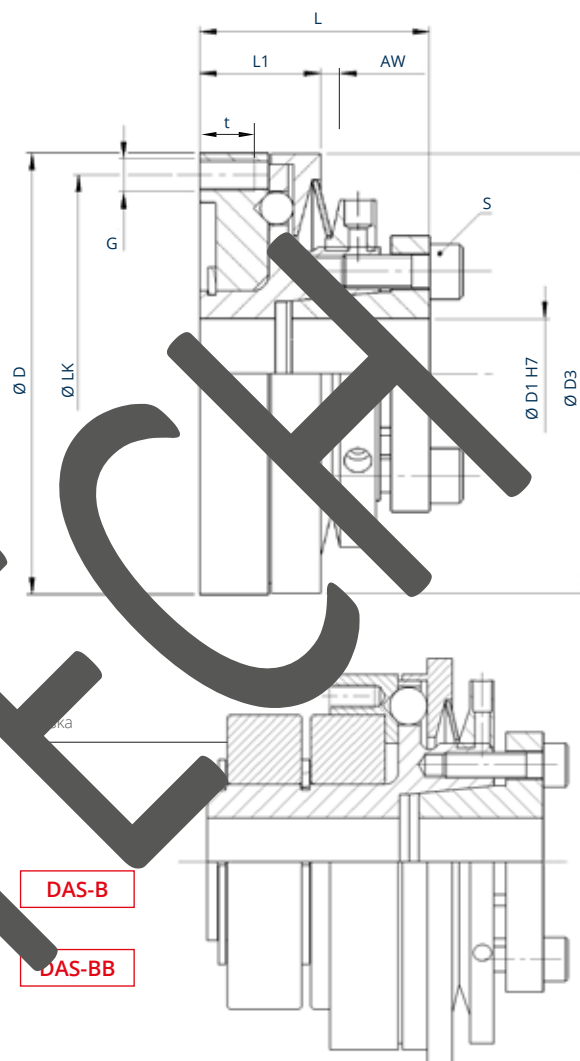
Bezpečnostná spojka DAS s prirubou a vnútorným kuzelom

Rozmery

Ø D	Vonkajsi priemer
Ø D1	Priemer diery
Ø LK	Priemer rozstupovej kružnice
	Zavit pre domontovane casti
L	Celkova dĺzka
AW	Posun pri vypnutí spojky
G	Upevňovacia diera
S	Veľkosť pridrzejnej skrutky

Technicke udaje

T_{KN}	Vypinací moment
T_A	Instalačný moment na 1 skrutku
J	Moment zotrvcivosti
n_{max}	Max. otacky
M	Hmotnosť



Bezpečnostné spojky DAS su prednastavené na požadovaný moment už vo výrobe. Nastavovací kruhok dovoľuje nastavenie smykoveho momentu len v rozsahu údajov uvedených v tabuľke nižšie.

DAS-B

DAS-BB

Prevedenie s predĺženým nabojom alebo jedno (DAS-B) alebo dve (DAS-BB) ložiska možné na základe požiadavky.

Veľkosť	1 T _{KN}		2 T _{KN}		Rozmery								Technicke udaje				
	[Nm]	[Nm]	L		Ø D1	Ø D3	Ø LK	L1	AW	G (6x)	t	S ISO 4762	T _A (S) [Nm]	J [10 ⁻³ kg m ²]	n max [min ⁻¹]	M [kg]	
DAS-S					[mm]												
10	1,2 - 3	1,2 - 6	27,5	59	10 - 16	59	53	14	1	M4	5	M4	1,5	0,14	3000	0,3	
30	6 - 16	10 - 20	34	67	12 - 20	67	61	18	1,2	M4	7	M4	2,5	0,3	3000	0,5	
60	10 - 25	20 - 40	41	80	16 - 24	79,5	72	23	1,4	M6	8	M5	3	0,7	3000	0,9	
100	30 - 75	40 - 100	49	103	20 - 35	103	95	27	1,7	M6	8	M6	6	2,5	2500	1,9	
200	50 - 130	80 - 200	49	103	20 - 35	103	95	27	1,7	M6	10	M6	8	2,5	2500	1,9	
300	100 - 250	100 - 300	64	140	25 - 42	134	127	34	2,4	M8	12	M8	12	10,4	2000	4,3	
500	160 - 400	250 - 300	64	140	25 - 42	134	127	36	2,4	M8	12	M8	14	10,8	2000	4,4	

PRIKLAD OBJEDNAVKY	DELTA DAS-S	60	SK	22 H7	T_{KN}: 45 Nm	2 T_{KN}
	TYPOVE. OZNACENIE	VELKOST	VERZIA	PRIEMER DIERY D1	PREDNASTAVENY VYPINACI MOMENT	ROZSAH MOMENTOV