

## Vodiace tyče kalené, mat. C50

Priemer v mm	Váha Kg/Mt	Technická špecifikácia												
C50 D. 8 h 7	0,395	<p><b>Drsnosť</b> Ra &lt; 0,2</p> <p><b>Tolerancia</b> ISO h 6 - h 7</p> <p><b>Priamosť</b> 0,20 - 0,50 / 2000</p> <p><b>Tvrdosť materialu po kalení</b> 61 - 64 HRC</p> <p><b>Chemické zloženie</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;"><b>C</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Mn</b></td> <td style="text-align: center;"><b>Si</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,57-0,57</td> <td style="text-align: center;">0,60-0,90</td> <td style="text-align: center;">0,15-0,40</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>P</b></td> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>S</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">&lt;0,035</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">&lt;0,035</td> </tr> </table> <p><b>Hĺbka kalenia</b></p> <p>Diam. 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm  Diam. 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm  Diam. 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm  Diam. 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm  Diam. 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm</p>	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	0,57-0,57	0,60-0,90	0,15-0,40	<b>P</b>	<b>S</b>		<0,035	<0,035	
<b>C</b>	<b>Mn</b>		<b>Si</b>											
0,57-0,57	0,60-0,90		0,15-0,40											
<b>P</b>	<b>S</b>													
<0,035	<0,035													
C50 D. 10 h 7	0,618													
C50 D. 12 h 7	0,89													
C50 D. 14 h 7	1,211													
C50 D. 15 h 7	1,39													
C50 D. 16 h 7	1,582													
C50 D. 18 h 7	2													
C50 D. 20 h 7	2,47													
C50 D. 22 h 7	2,99													
C50 D. 25 h 7	3,861													
C50 D. 28 h 7	4,85													
C50 D. 30 h 7	5,56													
C50 D. 32 h 7	6,326													
C50 D. 35 h 7	7,568													
C50 D. 36 h 7	8,007													
C50 D. 38 h 7	8,921													
C50 D. 40 h 7	9,885													
C50 D. 45 h 7	12,51													
C50 D. 50 h 7	15,445													
C50 D. 55 h 7	18,689													
C50 D. 56 h 7	19,374													
C50 D. 60 h 7	22,241													
C50 D. 63 h 7	24,521													
C50 D. 65 h 7	26,102													
C50 D. 70 h 7	30,272													
C50 D. 75 h 7	34,751													
C50 D. 80 h 7	39,539													
C50 D. 85 h 7	44,636													
C50 D. 90 h 7	50,042													
C50 D. 100 h 7	61,78													
C50 D. 110 h 7	74,754													
C50 D. 120 h 7	88,963													
C50 D. 150 h 7	138,7													