

Vodiace tyče kalené + chrómované, mat. C50 - C53

Priemer v mm	Váha Kg/Mt	Technická špecifikácia												
C50 D. 8 h 7	0,395	<p style="text-align: center;">Hrúbka chrómu</p> <p style="text-align: center;">Diam. 8 - 18 mm : 15 +/-2um Diam. 20 - 120 mm : 25 +/- 5 um</p> <p style="text-align: center;">Tvrdosť chrómu</p> <p style="text-align: center;">> 900 HV</p> <p style="text-align: center;">Drsnosť</p> <p style="text-align: center;">Ra < 0,2</p> <p style="text-align: center;">Tolerancia</p> <p style="text-align: center;">ISO h 6 - h 7</p> <p style="text-align: center;">Priamosť</p> <p style="text-align: center;">0,20 - 0,50 / 2000</p> <p style="text-align: center;">Tvrdosť materialu po kalení</p> <p style="text-align: center;">61 - 64 HRC</p> <p style="text-align: center;">Chemické zloženie</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center;">C</td> <td style="text-align: center;">Mn</td> <td style="text-align: center;">Si</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,57-0,57</td> <td style="text-align: center;">0,60-0,90</td> <td style="text-align: center;">0,15-0,40</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">P</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">S</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><0,035</td> <td colspan="2" style="text-align: center;"><0,035</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Hĺbka kalenia</p> <p style="text-align: center;">Diam. 8 - 16 : 1,0 - 1,6 mm Diam. 17 - 20 : 1,6 - 2,0 mm Diam. 21 - 35 : 2,0 - 2,5 mm Diam. 36 - 40 : 2,5 - 3,0 mm Diam. 41 - 80 : 3,0 - 3,5 mm</p>	C	Mn	Si	0,57-0,57	0,60-0,90	0,15-0,40	P	S		<0,035	<0,035	
C	Mn		Si											
0,57-0,57	0,60-0,90		0,15-0,40											
P	S													
<0,035	<0,035													
C50 D. 10 h 7	0,618													
C50 D. 12 h 7	0,89													
C50 D. 14 h 7	1,211													
C50 D. 15 h 7	1,39													
C50 D. 16 h 7	1,582													
C50 D. 18 h 7	2													
C50 D. 20 h 7	2,47													
C50 D. 22 h 7	2,99													
C50 D. 25 h 7	3,861													
C50 D. 28 h 7	4,85													
C50 D. 30 h 7	5,56													
C50 D. 32 h 7	6,326													
C50 D. 35 h 7	7,568													
C50 D. 36 h 7	8,007													
C50 D. 38 h 7	8,921													
C50 D. 40 h 7	9,885													
C50 D. 45 h 7	12,51													
C50 D. 50 h 7	15,445													
C50 D. 55 h 7	18,689													
C50 D. 56 h 7	19,374													
C50 D. 60 h 7	22,241													
C50 D. 63 h 7	24,521													
C50 D. 65 h 7	26,102													
C50 D. 70 h 7	30,272													
C50 D. 75 h 7	34,751													
C50 D. 80 h 7	39,539													
C50 D. 85 h 7	44,636													
C50 D. 90 h 7	50,042													
C50 D. 100 h 7	61,78													
C50 D. 110 h 7	74,754													
C50 D. 120 h 7	88,963													
C50 D. 150 h 7	138,7													